



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller SCP METAL SANAYI VE TICARET A.S.

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag SCP/INSTL-01

Projet - Project - Projekt Repère poste - - UPPER SIDE

Industeel Belgium ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
 Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1088208 / 000030

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument 80404078

#010 - PRODUITS LIVRES - DELIVERED PRODUCTS - GELIEFERTEN GEGENSTÄNDE

Nuance - Grade - Werkstoff	X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) UNS S30400 (304) UNS S30403 (304L) UNS S30400 (304) UNS S30403 (304L) X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNi18-9 (1.4307) X5CrNi18-10 (1.4301)	Selon norme - According to - Entsprechend	EN 10088-2:2014 EN 10088-2:2014 ASTM A 240/M ED.2020a ASTM A 240/M ED.2020a ASME IIA ED.2021 SA 240/M ASME IIA ED.2021 SA 240/M EN 10028-7:2016+AD2000W2+ADW10 EN 10028-7:2016+AD2000W2+ADW10 EN 10088-4:2009 EN 10088-4:2009
----------------------------	---	---	--

Epaisseur - Thickness - Dicke 20.00 mm Largeur - Width - Breite 2,000 mm Longueur - Length - Länge 12,000 mm

Spécification - Specification - Spezifikation

SCP TECHNICAL RQST 16.11.2021 .



<https://eservices.industeel.be>

Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand

Hypertrempe à l'air (1050 °C - 1 min/mm) - Solution annealed and air quenched - Luft vergütet

Procédé d'élaboration - Melting process - Erschmelzungsart

Electric-arc furnace - VOD - Finish n° 1 - 1D - HRAP

Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflot nr.	Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflot nr.
01	467105001	14251	467105.5001	01	467105002	14251	467105.5001

Total - Total - Gesamtzahl 002

This supply complies with the main requirements of PED 2014/68/EU relating to the basis materials regardless of the specific terms of service.
 A/SA 480 ed 2020



1148
06

20060925

EN 10088-4:2009

Produit laminé à chaud en acier de construction

Usages prévus: Construction de bâtiments et Génie civil

X2CrNi18-9 (1.4307)

X5CrNi18-10 (1.4301)

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET
 26/04/2022
 Gestionnaire Commande
 Mill inspector
 Werksbeauftragte



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller SCP METAL SANAYI VE TICARET A.S.

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag SCP/INSTL-01

Projet - Project - Projekt Repère poste - - UPPER SIDE

Industeel Belgium ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
 Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1088208 / 000030

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument 80404078

#O20 - ANALYSE CHIMIQUE DE COULEE - HEAT CHEMICAL COMPOSITION - SCHMELZE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.							8.000	18.000	
14251	0.024	1.890	0.0307	0.0006	0.306	0.338	8.023	18.170	0.307
Max.	0.030	2.000	0.0450	0.0150	0.750	0.750	10.500	19.500	0.750
	Nb	Ti	N						
	%	%	%						
Min.									
14251	0.002	0.001	0.0933						
Max.	0.100	0.100	0.1000						

#O41 - PMI - POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION - VERWECHSLUNGSPRÜFUNG

Non confusion de matière - Positive material identification - PMI Conform

Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschriften

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET
 26/04/2022
 Gestionnaire Commande
 Mill inspector
 Werksbeauftragte



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller SCP METAL SANAYI VE TICARET A.S.

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag SCP/INSTL-01

Projet - Project - Projekt Repère poste - - UPPER SIDE

Industeel Belgium ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
 Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1088208 / 000030

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument 80404078

#072 ESSAIS MECANIQVES - MECHANICAL TESTS - MECHANISCHE PRÜFUNGEN

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

Brinell HB							HB10 Ind	HB10 Ind	HB10 Ind	HB10 Aver								
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	HB	HB	HB	HB							
							Min											
							Max	201	201	201	201							
467105.5001	000	T3/4	PSS	20	°C			177	179	178	178							

TRACTION A L' AMBIANTE - ROOM TEMPERATURE TENSILE TEST - ZUGVERSUCH BEI RT

Traction							Rp 0,2%	Rp1%	Rm	A	A						
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	MPa	MPa	MPa	%	%					
							Min	210	250	520	40	45					
							Max			700							
467105.5001	000	T3/4	PST	20	°C			306	354	602	64	56					

Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
Loc	T	Tête - Top - Kopf
Epr. Epaisseur	P	Peau - Rolled Surface - Walzfläche
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	S	Standard - Standard - Standard
Epr. Sens	T	Travers - Transverse - Quer
Etat	000	Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand
Epr.Ep./Face/Sens	PSS	Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard
Epr.Ep./Face/Sens	PST	Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Supérieure - Upper face - obere / Travers - Transverse - Quer

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET
 26/04/2022
 Gestionnaire Commande
 Mill inspector
 Werksbeauftragte



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller SCP METAL SANAYI VE TICARET A.S.

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag SCP/INSTL-01

Projet - Project - Projekt Repère poste - - UPPER SIDE

Industeel Belgium ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
 Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1088208 / 000030

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument 80404078

#082 ESSAIS TECHNOLOGIQUES - TECHNOLOGICAL TESTS - TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN

CORROSION - CORROSION - KORROSION Sensibilisé - Sensitized - Sensibilisiert

EN ISO 3651-2 A

Test description - Prüfbeschreibung

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac												
467105.5001	001	T3/4	SSS	20	°C													

Test result Satisfactory as per specification

Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
Loc	T	Tête - Top - Kopf
Epr. Epaisseur	S	Standard - Standard - Standard
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	S	Standard - Standard - Standard
Etat	001	SENSI - Sensitization (From 350 °C at 220 °C/h to 700 °C (-10/+10) (min: 30 min) - Down to 350 °C at 220 °C/h - 1 Cycle) - SENSI
Epr.Ep./Face/Sens	SSS	Standard - Standard - Standard / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET
 26/04/2022
 Gestionnaire Commande
 Mill inspector
 Werksbeauftragte